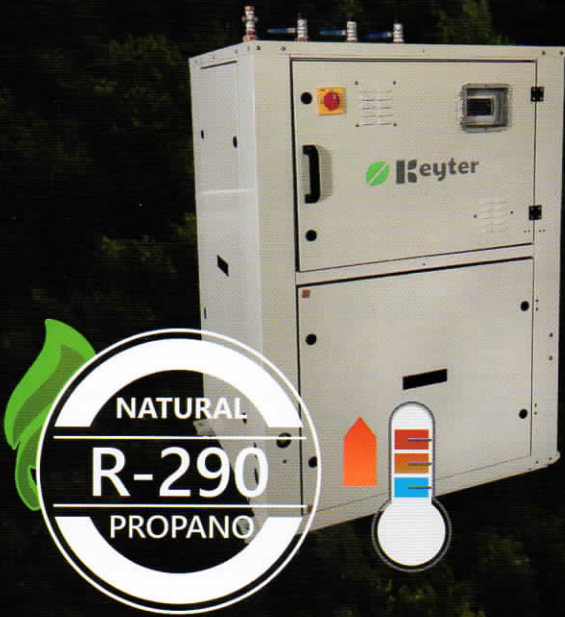


MEDEA Pro

Bomba de Calor agua-agua
producción hasta 75°C

4-20 kW 5-27 kW



Bombas de Calor condensadas por agua en versiones sólo calor, sólo frío, reversible y reversible en circuito hidráulico, diseñadas para aplicaciones residenciales o comerciales.

Optimizadas para baja carga de refrigerante R290 y tecnología Inverter, estas unidades forman parte de la nueva Serie PRO desarrollada por Keyter.



Serie pro

Adaptación y Medio ambiente

- Carga reducida de refrigerante R290 natural de clase A3 y ecológico de bajo impacto medioambiental (PCA =3) y alto rendimiento termodinámico.
- Máxima versatilidad para integrarse en sistemas nuevos o existentes: con fancoils, con suelo radiante, radiadores o para la producción de agua sanitaria.
- Diferentes versiones hidráulicas disponibles, bombas de recirculación en lado exterior y/o interior.
- Con un cuidado aislamiento garantizan la protección adecuada del equipo y la reducción del nivel sonoro consiguiendo un funcionamiento supersilencioso.

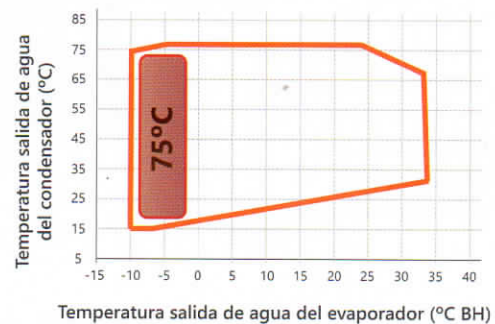
Eficiencia Energética

- Equipos compactos Full-Inverter montados con compresor hermético Scroll inverter, válvula de expansión electrónica e intercambiadores de placas de última generación.
- Excelente parcialización de la potencia permiten alcanzar muy alta eficiencia energética estacional.
- Disponible la Recuperación Parcial de calor con posibilidad integrar la bomba de recirculación.

Descarbonización

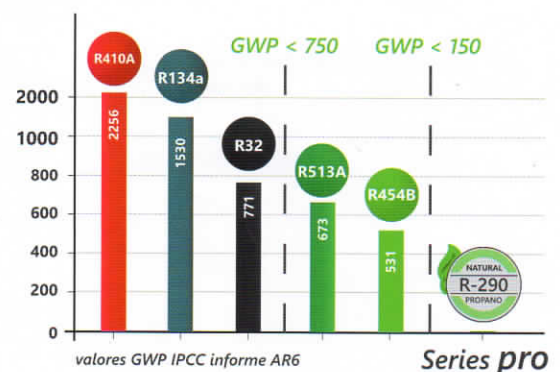
Producción de agua a alta temperatura durante todo el año para sustitución de caldera y reducción de la huella de carbono.

Modo Calefacción:



Equipo a 83Hz

Refrigerantes - GWP



Serie pro



Modelo KZVB 1015

			18	45	92	
Bomba de calor reversible	Modo Refrigeración	Frecuencia compresor	Hz	18	45	92
		Potencia frigorífica (1)	kW	3,6	9,3	19,6
		SEER (2)	kWh/kWh		6,10	
Bomba de calor reversible	Modo Calefacción	Potencia calorífica (3)	kW	5,0	12,9	27,3
		SCOP, clima medio	kWh/kWh		6,45	
Bomba de calor reversible	Circuito Frigorífico	Nº circuitos / compresores		1/1		
		Nº etapas de potencia		25-100%		
Bomba de calor reversible	Circuito Hidráulico evaporador / condensador	Tipo de intercambiador	Placas soldadas de acero inoxidable			
		Número de intercambiadores	1/1	1/1	1/1	

(1) Potencia frigorífica nominal para una Tª de entrada/salida en el evaporador de 12/7°C y en el condensador de 30/35°C. Factor de ensuciamiento en intercambiador de placas de 0.43-10E-4 (m² · K / W).
 (2) Eficiencias estacionales calculadas conforme a EN 14825:2018. En calefacción, coeficiente de rendimiento estacional (SCOP) y eficiencia energética estacional de calefacción (η_{s,h}) calculados para aplicaciones a baja temperatura y clima medio.
 (3) Potencia calorífica nominal para una Tª de entrada/salida en el condensador de 30/35°C y en el evaporador de 10/7°C. Factor de ensuciamiento en intercambiador de placas de 0.43-10E-4 (m² · K / W).

Diseño eficiente y seguro - tecnología Inverter

Equipos compactos Full-Inverter montados con compresores herméticos Scroll inverter e intercambiadores de alta eficiencia que aseguran un muy alto rendimiento estacional (SEER/SCOP).

Diseño robusto y fiable para instalación interior integra detección de fugas y ventilador de extracción centrifugo ATEX para máxima seguridad en salas técnicas.



Conexiones hidráulicas circuitos principales

Intercambiadores de placas soldadas de acero inoxidable AISI 316L

Optimizados para:
 - maximizar eficiencia energética
 - minimizar pérdidas de carga

Equipo completamente panelado de serie.
 Disponible cerramiento del equipo y encapsulado del compresor con panel sándwich de 50 mm.

Conexiones hidráulicas recuperación parcial

Cuadro eléctrico en compartimento estanco separado del circuito frigorífico.
 Cuadro del variador de frecuencia.
 Control programable AQUAMANAGER y terminal pGD.



Circuito frigorífico con compresor scroll inverter y válvula de expansión electrónica

dimensiones serie 1

Dimensiones equipo estándar (mm)	
Chasis	Serie 1 S/P/H
L	900
A	800
H	1500

