



Generadores Atmosféricos de Agua

Catálogo 2026

Agua del aire

ÍNDICE



04	About us
06	AWG technology
09	Why GENAQ?
10	Applications
12	Solutions
14	GENAQ Stratus
16	GENAQ Stratus S50
18	GENAQ Stratus S200
20	GENAQ Nimbus
22	GENAQ Nimbus N500
24	GENAQ Nimbus N4500
26	GENAQ Cumulus
28	GENAQ Cumulus C50
30	GENAQ Cumulus C500
32	GENAQ Cumulus C5000
36	GENAQ AWGplant
38	Otros Productos y Servicios

Quiénes somos

Desde 2008, en GENAQ desarrollamos y fabricamos tecnología de generación atmosférica de agua, una tecnología innovadora que reproduce el proceso de la lluvia para obtener agua potable de alta calidad a partir de la humedad.

Nuestro objetivo es ofrecer esta solución de forma fiable, eficiente y autónoma a sectores como la defensa, la ayuda humanitaria, la industria, el comercio y el uso residencial.

Contribuimos a un mundo sin escasez de agua potable, sin residuos plásticos y sin transporte innecesario de botellas.



Un viaje por nuestra historia

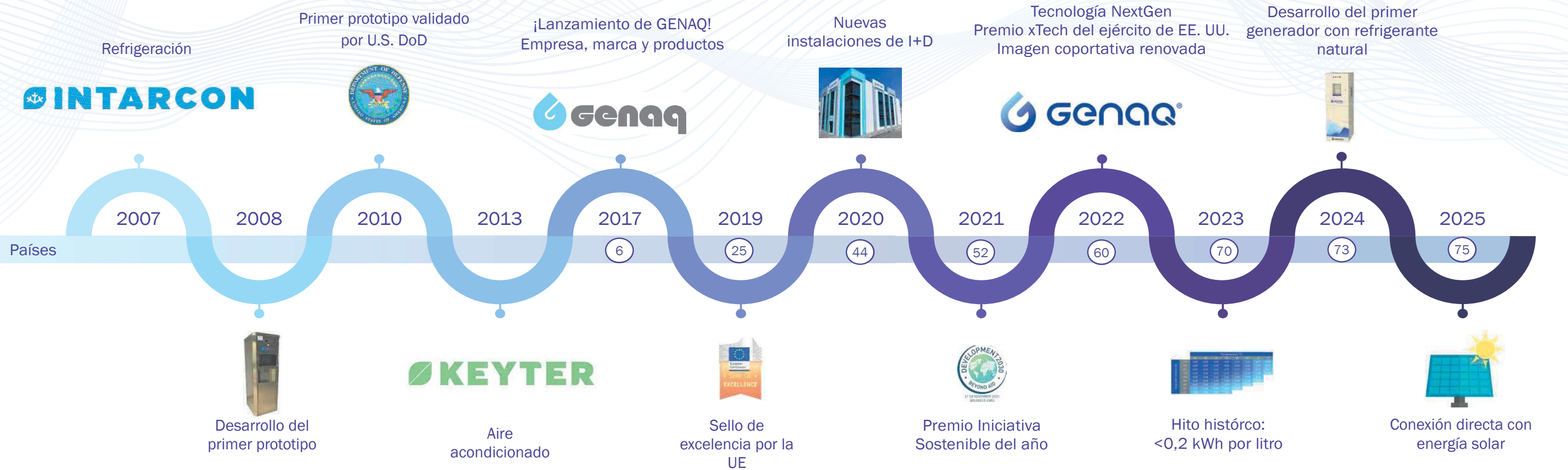
Formamos parte de con +40 años de experiencia en soluciones de aire acondicionado y refrigeración y +130 millones de Euros en ingresos. Estos recursos garantizan nuestra capacidad financiera e industrial para hacer frente a elevados requisitos de producción y calidad.



+40
años de experiencia
en HVAC-R industrial

+50k
m2 de instalaciones
de producción

+75
m2 de instalaciones
de producción



Tecnología AWG

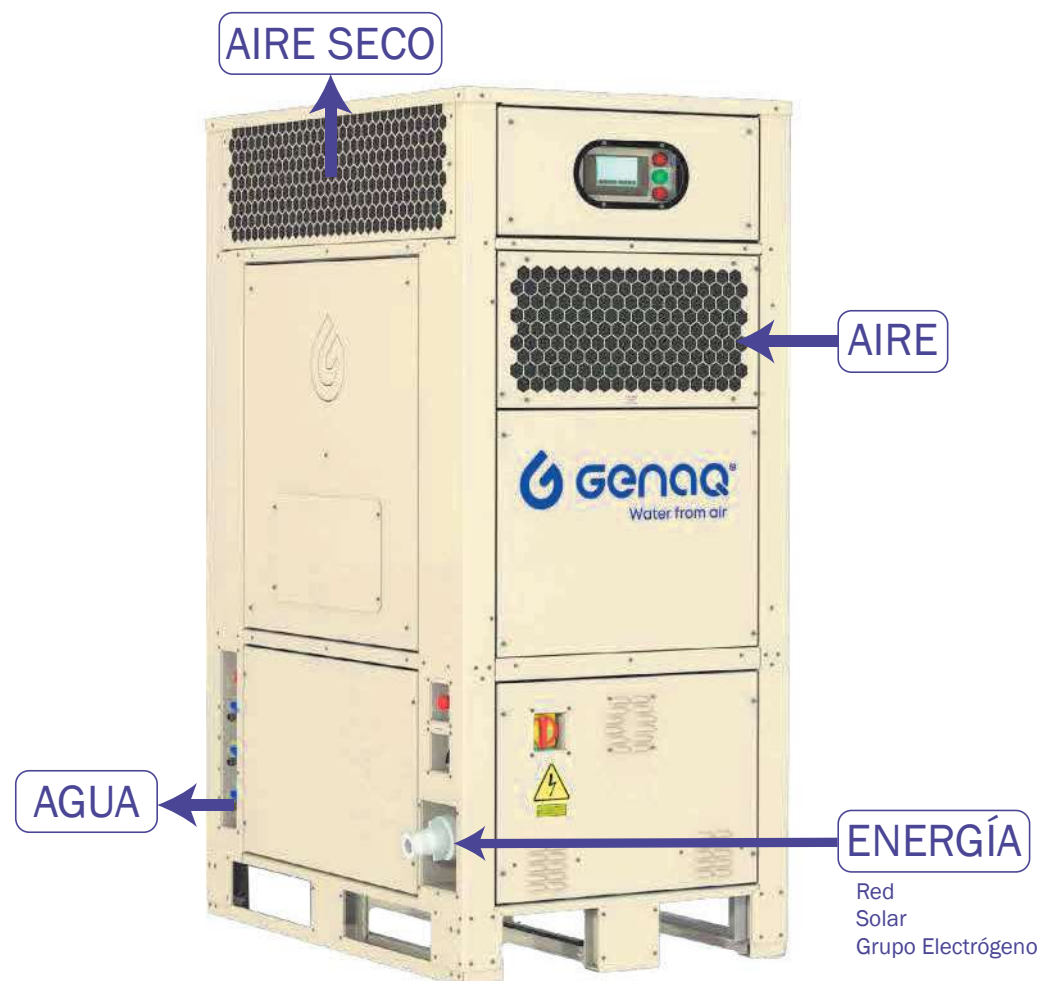
Cómo funciona la Generación Atmosférica de Agua

La Generación Atmosférica de Agua reproduce el proceso natural de la lluvia.

Condensa la humedad del aire mediante tecnología de refrigeración.

Sólo se necesita aire y energía.

- Filtración de aire de alto nivel
- Intercambiadores de calor eficientes
- Sistema de refrigeración optimizado
- Tratamiento del agua de alta calidad
- Control avanzado + IoT



Beneficios



Agua Pura
Sin químicos
ni plásticos



Plug & Drink
Sin instalación
Fácil mantenimiento



Autonomía
Sin conexión a la red
Sin logística



Eficiencia

Alta generación + Baja potencia =
Bajo coste por litro (< 0,2 kWh/l)



Sostenibilidad

Cero residuos, preservando los recursos
y utilizando refrigerantes naturales



Agua donde la necesites

¿Por qué GENAQ?

GENAQ es reconocida como una marca profesional de alta calidad y eficiencia en el sector de la Generación Atmosférica de Agua. Este es el resultado de más de 167 años-ingenero dedicados a desarrollar conocimientos avanzados en transferencia de calor, tratamiento y control del agua, para conseguir los Generadores Atmosféricos de Agua más fiables y eficientes, convirtiéndose en la opción preferida para el suministro de agua potable.

- +40 años de experiencia
- Tecnología propia
- Fabricación propia
- Máxima eficiencia
- Probado en cámara climática
- Supervisión y control remoto



Principales certificaciones



ISO 9001



Rendimiento auditado
(Generación en función
de la T y HR del aire)



Declaración CE
de conformidad



Calidad del agua:
UE, OMS, EPA...



Sello de
Excelencia
UE

Principales reconocimientos



Aplicaciones

Comercial

Oficinas
Hoteles
Restaurantes

Viviendas
Hospitales
Locales públicos



Industrial

Minas
Plataformas
petrolíferas
Construcción

Lugares remotos
Edificios aislados
Centrales eléctricas
Sector industrial

Emergencias

Ayuda para catástrofes
Ayuda humanitaria
Ayuda al desarrollo

Campamentos
militares
Campamentos civiles



Gran Escala

Procesos
industriales
Industria
alimentaria

Plantas
embotelladoras
Suministro de
agua residencial

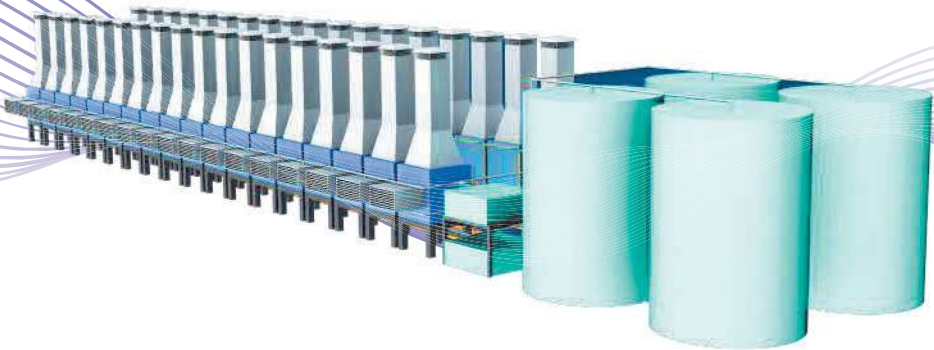
Soluciones

STRATUS
by GENAQ



NIMBUS
by GENAQ

CUMULUS
by GENAQ



QWVG PLANT
by GENAQ



Los generadores GENAQ Stratus están diseñados en formato dispensador para suministrar el agua más pura en locales públicos y hogares.

Deshágase del agua embotellada y genere su propia agua, a bajo coste, sin productos químicos y de forma sostenible.

Aplicaciones

- Oficinas
- Hoteles
- Restaurantes
- Viviendas
- Hospitales
- Locales públicos
- Otras

Agua
del
aire



STRATUS S50

by GENAQ

59 litros al día
0.79 kW
0.32 kWh/litro
Agua fría e IoT
Compatible con depósito externo



Generación (litros/día)

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	69	67	66	63	57	49	38	27
	90	68	66	64	62	55	47	35	24
	80	63	62	61	59	52	46	33	21
	70	60	59	56	52	47	39	26	13
	60	55	54	51	47	42	29	15	
	50	50	49	46	39	33	22	9	
	40	42	41	39	33	25	12		
	30	34	33	29	22	13			
	20	28	26	22	17				

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	0.39	0.38	0.37	0.34	0.35	0.35	0.42	0.54
	90	0.36	0.35	0.34	0.33	0.33	0.34	0.40	0.53
	80	0.38	0.36	0.34	0.32	0.32	0.33	0.39	0.56
	70	0.39	0.36	0.36	0.35	0.33	0.35	0.48	0.85
	60	0.42	0.39	0.38	0.37	0.37	0.43	0.75	
	50	0.45	0.41	0.41	0.43	0.44	0.55	1.14	
	40	0.52	0.46	0.46	0.49	0.55	0.89		
	30	0.63	0.56	0.59	0.68	0.90			
	20	0.73	0.70	0.74	0.88				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S50	Versión	4.0
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	1630 x 542 x 687 mm
	Peso	217 kg
	Dimensiones con embalaje (Height x Width x Depth)	1650 x 600 x 747 mm
	Peso con embalaje	220 kg
	Color	Blanco
	Fabricada en acero galvanizado con estructura de acero recubierta con poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal a 30 °C y 80% HR (±10%)	59 L/día
	Consumo nominal a 30 °C y 80% HR (±10%)	0,32 kWh/L
	Generación específica a 23 °C y 60% RH (±10%)	37 L/día
	Consumo específico a 23 °C y 60% RH (±10%)	0,38 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1 m	69 dB(A)
Suministro eléctrico	Fuente de energía (otras opciones disponibles)	230V-50Hz
	Potencia nominal	0,79 kW
	Potencia específica	0,59 kW
	Conexión / Enchufe	Tipo F
	Variador de frecuencia	No incluido
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Bobina de evaporación en tubos de cobre y aletas de aluminio	
	Bobina de condensación en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal Aire nominal	F1: 280 m3/h; F2: 450 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	2 L/min
	Almacenamiento interno de agua	17 L
	Compatibilidad con tanque externo	Opcional: Máximo 50 L con recirculación
	Tratamiento de agua	Filtro sedimentos, Filtro de carbón activo, Filtro ultrafiltración, 2 x Filtro de Zeolita, Filtro mineralizador y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixel IPG208D-10021
	Display	Indicadores de operación y acceso sin conexión
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WiFi o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Compatibilidad con tanque externo	Tipo de enchufe
	Agua fría/caliente	

STRATUS S200

by GENAQ

202 litros por día
1.6 kW
0.19 kWh/litro
Agua fría e IoT
Compatible con
depósito externo



Generación (litros/día)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	199	201	210	212	174	140	110	85
	90	195	195	204	208	165	132	94	78
	80	185	187	195	202	155	125	83	53
	70	177	179	180	165	136	108	72	39
	60	163	165	157	142	115	90	52	
	50	134	145	139	119	87	69	39	
	40	102	109	99	87	66	49		
	30	80	85	78	59	45			
	20	57	54	48	36				

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	0.25	0.23	0.22	0.21	0.22	0.24	0.27	0.32
	90	0.25	0.23	0.21	0.20	0.22	0.24	0.30	0.33
	80	0.25	0.24	0.22	0.19	0.22	0.25	0.33	0.41
	70	0.26	0.25	0.23	0.22	0.24	0.28	0.33	0.48
	60	0.28	0.26	0.25	0.25	0.28	0.31	0.43	
	50	0.33	0.29	0.28	0.28	0.36	0.37	0.51	
	40	0.42	0.38	0.37	0.38	0.45	0.49		
	30	0.51	0.47	0.46	0.53	0.59			
	20	0.66	0.66	0.66	0.66				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Stratus S200	Versión	3.3
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	1880 x 600 x 760 mm
	Peso	291 kg
	Dimensiones con embalaje (Height x Width x Depth)	1900 x 670 x 820 mm
	Peso con embalaje	295 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	202 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,19 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	105 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,29 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	69 dB(A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	1.6 kW
	Potencia específica	1.3 kW
	Conexión / Enchufe	Tipo F
	Variador de frecuencia	Incluido
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación construida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 750 m3/h ; F2: 1250 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	P1: 2 L/min ; P2: 2 L/min
	Almacenamiento interno de agua	17 L
	Compatibilidad con tanque externo	Incluido: Máximo 200 L con recirculación.
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, 2 x Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG208D-10021
	Display	Indicadores de funcionamiento y acceso vía Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
	Variador de frecuencia	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Optionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Agua fría/caliente	Tipo de enchufe

La gama GENAQ Nimbus garantiza el suministro de agua potable pura esté donde esté.

Sea autónomo y olvídense de la logística y de las complejas instalaciones en sus locales. Estas soluciones aisladas de la red le permitirán reducir sus costes y su impacto medioambiental.

Aplicaciones

- Sector industrial
- Emplazamientos remotos
- Edificios aislados
- Centrales eléctricas
- Minas y plataformas petrolíferas
- Obras de construcción
- Otras

Agua
del
aire



nimbus n500

by GENAQ

506 litros/día
5.1 kW
0.24 kWh/litro
Compatible con depósito externo



Generación (litros/día)

Relative Humidity (%)		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
100		415	431	458	482	339	261	211	151
90		420	441	470	493	351	280	219	150
80		413	453	482	506	371	284	221	114
70		405	428	420	434	313	247	186	84
60		363	378	384	356	271	218	121	
50		277	278	269	251	193	162	80	
40		212	198	189	166	147	95		
30		153	135	128	110	88			
20		122	104	84	65				

Consumo (kWh/litro)

Relative Humidity (%)		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
100		0.33	0.31	0.29	0.26	0.32	0.36	0.38	0.40
90		0.32	0.30	0.28	0.25	0.31	0.33	0.37	0.40
80		0.32	0.29	0.26	0.24	0.29	0.32	0.35	0.51
70		0.32	0.30	0.30	0.28	0.32	0.34	0.39	0.63
60		0.35	0.33	0.32	0.31	0.35	0.39	0.52	
50		0.45	0.44	0.42	0.41	0.43	0.44	0.64	
40		0.57	0.55	0.53	0.51	0.51	0.59		
30		0.68	0.68	0.68	0.65	0.62			
20		0.70	0.70	0.70	0.70				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Nimbus N500	Versión	4.4
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	1800 x 790 x 1180 mm
	Peso	380 kg
	Dimensiones con embalaje (Altura x Ancho x Profundidad)	1980 x 865 x 1280 mm
	Peso con embalaje	383 kg
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	506 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,24 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	250 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0,36 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	5,1 kW
	Potencia específica	3,8 kW
	Conexión / Enchufe	32A 5-pin Enchufe
	Variador de frecuencia	Opcional
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	2000 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	P1: 2 L/min ; P2: 7,6 L/min
	Almacenamiento interno de agua	17 L
	Compatibilidad con tanque externo	Incluido: Máximo 600 l con recirculación
	Tratamiento de agua	Prefiltro de Sedimentos, Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG208D-10021
	Display	VGIPG VISOGRAPH y Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Arrancador suave	Bomba dosificadora de cloro
	Variador de frecuencia	

nimbus n4500

by GENAQ

4500 litros/día
40.8 kW
0.22 kWh/litro
Compatible con
depósito externo



Generación (litros/día)

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	3855	3944	4143	4237	2744	2118	1713	1295
	90	3845	3971	4168	4253	2832	2259	1765	1288
	80	4068	4168	4370	4449	3104	2374	1850	1010
	70	3825	3884	3755	3817	2615	2063	1585	648
	60	3312	3379	3375	2976	2263	1822	1055	
	50	2172	2259	2071	1932	1488	1280	662	
	40	1549	1388	1326	1167	1052	706		
	30	1075	944	901	799	659			
	20	821	720	603	475				

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	0.31	0.30	0.27	0.25	0.34	0.38	0.40	0.37
	90	0.30	0.28	0.26	0.24	0.33	0.35	0.39	0.37
	80	0.28	0.26	0.24	0.22	0.29	0.32	0.36	0.46
	70	0.29	0.27	0.27	0.25	0.32	0.35	0.38	0.65
	60	0.32	0.30	0.29	0.31	0.36	0.39	0.48	
	50	0.47	0.44	0.46	0.45	0.47	0.46	0.61	
	40	0.63	0.67	0.64	0.62	0.60	0.63		
	30	0.82	0.82	0.82	0.74	0.66			
	20	0.89	0.83	0.78	0.75				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Nimbus N4500	Versión	4.0
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	2170 x 2380 x 3420 mm
	Peso	5200 kg
	Dimensiones con embalaje (Altura x Ancho x Profundidad)	-
	Peso con embalaje	-
	Color	Blanco
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	4449 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,22 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	2087 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0.37 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	40.78 kW
	Potencia específica	32.17 kW
	Conexión / Enchufe	Conexión directa (3x70 + N + T mm2)
	Variador de frecuencia	Opcional
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 7000 m3/h ; F2: 7000 m3/h ; F3: 7000 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	P1: 30 L/min ; P2: 30 L/min
	Almacenamiento interno de agua	2000 L
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos (tres etapas), Filtro de Carbón Activo, Filtro de Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG215D-12100
	Display	VGIPG VISOGRAPH y Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Contenedor adaptado de 20 pies	Variador de frecuencia



Agua
del
aire

Los generadores GENAQ Cumulus están diseñados con una estructura reforzada y características de portabilidad, para suministrar agua potable de alta calidad.

Independiéndose de cualquier fuente de agua incontrolada y garantice la disponibilidad de agua potable en cualquier situación.

Aplicaciones

- Ayuda para catástrofes
- Ayuda humanitaria
- Campamentos civiles
- Campamentos militares
- Ayuda al desarrollo
- Otras



CUMULUS C50

by GENAQ

52 litros/día
0.9 kW
0.42 kWh/litro
Compacto y portátil



Generación (litros/día)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	55	55	58	57	36	28	22	17
	90	54	54	56	56	37	29	23	15
	80	53	53	55	52	38	29	23	12
	70	51	49	47	44	32	25	19	9
	60	42	42	41	36	28	22	12	
	50	31	29	28	26	20	17	8	
	40	21	19	19	16	14	9		
	30	17	14	13	11	9			
	20	13	12	12	8				

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	0.55	0.52	0.48	0.44	0.54	0.60	0.64	0.67
	90	0.53	0.51	0.47	0.43	0.53	0.57	0.62	0.67
	80	0.52	0.49	0.46	0.42	0.49	0.55	0.61	0.80
	70	0.52	0.51	0.51	0.48	0.55	0.59	0.67	1.06
	60	0.60	0.57	0.55	0.53	0.61	0.67	0.89	
	50	0.77	0.74	0.70	0.68	0.72	0.74	1.07	
	40	1.01	0.99	0.95	0.92	0.92	1.06		
	30	1.16	1.16	1.16	1.11	1.05			
	20	1.30	1.30	1.30	1.30				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C50	Versión	2.1
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	1050 x 390 x 575 mm
	Peso	70 kg
	Dimensiones con embalaje (Altura x Ancho x Profundidad)	1200 x 460 x 660 mm
	Peso con embalaje	73 kg
	Color	Verde
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	52 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,42 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	26 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0.63 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	72.7 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	230V-I-50Hz
	Potencia nominal	0.91 kW
	Potencia específica	0.68 kW
	Conexión / Enchufe	Tipo F
	Variador de frecuencia	No incluido
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 150 m3/h ; F2: 150 m3/h
	Prefiltro de aire	No
	Filtro de aire	Filtro de aire M5
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	2 L/min
	Almacenamiento interno de agua	9 L
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita, Filtro de Mineralización y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson DCS: Dixell XW60VS
	Display	Indicadores de funcionamiento y acceso vía display interno
	IoT	No
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Tipo de enchufe	Variador de frecuencia



CUMULUS C500

by GENAQ

502 litros/día
5.5 kW
0.26 kWh/litro
Compatible con
depósito externo



Generación (litros/día)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	451	462	492	518	364	281	227	165
	90	436	454	483	509	361	288	225	165
	80	429	446	475	502	366	280	218	120
	70	398	422	415	427	308	243	183	86
	60	360	373	379	351	267	215	119	
	50	254	275	264	247	190	160	79	
	40	179	177	169	149	132	85		
	30	124	121	115	99	79			
	20	98	93	86	76				

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	0.33	0.31	0.29	0.26	0.32	0.36	0.38	0.45
	90	0.33	0.31	0.29	0.26	0.32	0.35	0.38	0.45
	80	0.33	0.31	0.29	0.26	0.31	0.35	0.38	0.56
	70	0.35	0.32	0.32	0.30	0.35	0.37	0.42	0.70
	60	0.38	0.36	0.35	0.34	0.38	0.42	0.56	
	50	0.52	0.48	0.46	0.44	0.47	0.48	0.70	
	40	0.67	0.66	0.64	0.61	0.61	0.71		
	30	0.83	0.82	0.82	0.78	0.74			
	20	0.98	0.98	0.98	0.95				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C500	Versión	3.4
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	1110 x 1100 x 1310 mm
	Peso	337 kg
	Dimensiones con embalaje (Altura x Ancho x Profundidad)	1254 x 1165 x 1370 mm
	Peso con embalaje	340 kg
	Color	Verde
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	502 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	246 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0.40 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	5.4 kW
	Potencia específica	4.1 kW
	Conexión / Enchufe	32A 5-pin Enchufe
	Variador de frecuencia	Opcional
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	2000 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Food grade low density lineal polyethylene tube	
	Caudal de agua nominal	P1: 2 L/min ; P2: 7.6 L/min
	Almacenamiento interno de agua	14 L
	Compatibilidad con tanque externo	Incluido: Máximo 600 l con recirculación
	Tratamiento de agua	Prefiltro de Sedimentos, Filtro de Carbón Activo, Filtro de Sedimentos, Filtro de Ultrafiltración, Filtro de Zeolita/Filtro de Mineralización y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG208D-10021
	Display	VGIPG VISOGRAPH y Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Arrancador suave	Bomba dosificadora de cloro
	Variador de frecuencia	

cumulus C5000

by GENAQ

5091 litros/día
55.2 kW
0.26 kWh/litro
Depósito interno de 2000L



Generación (litros/día)

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
Relative Humidity (%)	100	4411	4513	4741	4848	3305	2552	2063	1471
	90	4400	4544	4769	4867	3411	2721	2126	1462
	80	4655	4769	5000	5091	3739	2859	2229	1143
	70	4376	4444	4296	4368	3150	2485	1870	727
	60	3789	3867	3862	3585	2726	2195	1215	
	50	2486	2585	2495	2328	1793	1505	744	
	40	1773	1671	1597	1406	1245	800		
	30	1295	1137	1085	932	742			
	20	989	841	683	526				

		Temperature (°C)							
Relative Humidity (%)	100	0.37	0.35	0.32	0.30	0.36	0.41	0.43	0.45
	90	0.36	0.34	0.31	0.29	0.35	0.38	0.42	0.45
	80	0.33	0.31	0.29	0.26	0.31	0.35	0.38	0.56
	70	0.34	0.32	0.32	0.30	0.35	0.37	0.42	0.80
	60	0.38	0.36	0.35	0.34	0.38	0.42	0.56	
	50	0.56	0.52	0.49	0.48	0.51	0.52	0.75	
	40	0.75	0.72	0.69	0.66	0.66	0.77		
	30	0.88	0.88	0.88	0.85	0.81			
	20	0.95	0.95	0.95	0.95				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C5000	Versión	4.3
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	2190 x 2310 x 4790 mm
	Peso	5800 kg
	Dimensiones con embalaje (Altura x Ancho x Profundidad)	-
	Peso con embalaje	-
	Color	Verde
	Manufactured in galvanized steel sheet structure with polyester paint of high resistance to corrosion	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	5091 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	2513 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0.40 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	55.2 kW
	Potencia específica	41.9 kW
	Conexión / Enchufe	Conexión directa (3x70 + N + T mm2)
	Variador de frecuencia	Opcional
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 7000 m3/h ; F2: 7000 m3/h ; F3: 7000 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	P1: 30 L/min ; P2: 30 L/min
	Almacenamiento interno de agua	2000 L
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtros de Sedimentos (tres etapas), Carbón Activo, Zeolita, Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG215D-12100
	Display	VGIPG VISOGRAPH y Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Opcionales	Otras tensiones disponibles	Otros colores
	Ambiente marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Contenedor adaptado de 20 pies	Integrated Power Unit
	Variador de frecuencia	

CUMULUS C5000-CO

by GENAQ

5091 litros/día
55.2 kW
0.26 kWh/litro
Solución en 20 pies
Depósito interno de 2000L



Generación (litros/día)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	4411	4513	4741	4848	3305	2552	2063	1471
	90	4400	4544	4769	4867	3411	2721	2126	1462
	80	4655	4769	5000	5091	3739	2859	2229	1143
	70	4376	4444	4296	4368	3150	2485	1870	727
	60	3789	3867	3862	3585	2726	2195	1215	
	50	2486	2585	2495	2328	1793	1505	744	
	40	1773	1671	1597	1406	1245	800		
	30	1295	1137	1085	932	742			
	20	989	841	683	526				

Consumo (kWh/litro)

		Temperature (°C)							
		45	40	35	30	25	20	15	10
Relative Humidity (%)	100	0.37	0.35	0.32	0.30	0.36	0.41	0.43	0.45
	90	0.36	0.34	0.31	0.29	0.35	0.38	0.42	0.45
	80	0.33	0.31	0.29	0.26	0.31	0.35	0.38	0.56
	70	0.34	0.32	0.32	0.30	0.35	0.37	0.42	0.80
	60	0.38	0.36	0.35	0.34	0.38	0.42	0.56	
	50	0.56	0.52	0.49	0.48	0.51	0.52	0.75	
	40	0.75	0.72	0.69	0.66	0.66	0.77		
	30	0.88	0.88	0.88	0.85	0.81			
	20	0.95	0.95	0.95	0.95				

Datos medidos en cámara climática, auditados y certificados.
La generación puede verse afectada por factores como la altitud, la limpieza del filtro, el viento, etc.

Características

GENAQ Cumulus C5000	Versión	4.3-CO
	Dimensiones (Altura x Ancho x Profundidad)	2600x 2400 x 6060 mm
	Peso	Containerized: 8,000 kg Containerized with power unit: 10,000 kg
	Dimensiones con embalaje (Altura x Ancho x Profundidad)	-
	Peso con embalaje	-
	Color	Verde
	Fabricado en estructura de chapa de acero galvanizado con pintura de poliéster de alta resistencia a la corrosión	
Rendimiento	Generación nominal, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	5091 L/día
	Consumo nominal por litro, a 30 °C y 80 % HR (± 10 %)	0,26 kWh/L
	Generación específica, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	2513 L/día
	Consumo específico por litro, a 23 °C y 60 % HR (± 10 %)	0.4 kWh/L
	Nivel de presión sonora a 1m	74 dB (A)
Suministro eléctrico	Tensión de funcionamiento (Otros voltajes disponibles)	400V-III-50Hz
	Potencia nominal	55.2 kW
	Potencia específica	41.9 kW
	Conexión / Enchufe	Conexión directa (5 x 70 mm²)
	Variador de frecuencia	No incluido
Circuito frigorífico	Gas Refrigerante	R-134a
	Batería de evaporación y recuperador de calor contruidos en tubo de cobre y aletas de aluminio	
	Batería de condensación contruida en tubos de cobre y aletas de aluminio	
Circuito de aire	Caudal aire nominal	F1: 7000 m3/h ; F2: 7000 m3/h ; F3: 7000 m3/h
	Prefiltro de aire	Prefiltro 60 ppi
	Filtro de aire	Filtro de aire F7
Circuito hidráulico	Tubo de polietileno lineal de baja densidad, de calidad alimentaria	
	Caudal de agua nominal	P1: 30 L/min ; P2: 30 L/min
	Almacenamiento interno de agua	2000 L
	Compatibilidad con tanque externo	No
	Tratamiento de agua	Filtros de Sedimentos (tres etapas), Carbón Activo, Zeolita, Mineralización, Dosificación de Cloro y Lámpara UV
Circuito eléctrico y de control	Control	Emerson PLC: Dixell IPG215D-12100
	Display	VGIPG VISOGRAPH y Offline Control
	IoT	Incluido: Control remoto a través de Ethernet, WIFI o M2M
	Cuadro eléctrico y de control con protección térmica, magnetotérmica y diferencial de motores y maniobra	
	Control de seguridad, alarmas, ciclo de trabajo y desescarche	
Dispositivos de seguridad	Protección contra niveles anormales de presión del refrigerante para alta y baja presión	
	Protecciones térmicas de rearme automático (compresor y motoventilador) para los bobinados del motor	
	Fusibles de protección y toma de tierra general del cuadro eléctrico	
Límites	Límites de temperatura	10 °C a 45 °C
	Límites de humedad relativa	10 % a 100 %
	Límites de almacenamiento	-15 °C a 70 °C
Optionales	Adaptación de tensión	Otros colores
	Ambiente Marino	Compatible con solar
	Kit de consumibles	Kit de repuestos
	Grupo electrógeno integrado	Variador de frecuencia



AWG PLANT

by GENAQ

Un proyecto a medida para ofrecer una solución a las mayores necesidades de agua de alta calidad para el abastecimiento de agua residencial, plantas embotelladoras, procesos industriales, etc. Esta solución se ha optimizado tanto para reducir la inversión como el coste de explotación por litro.

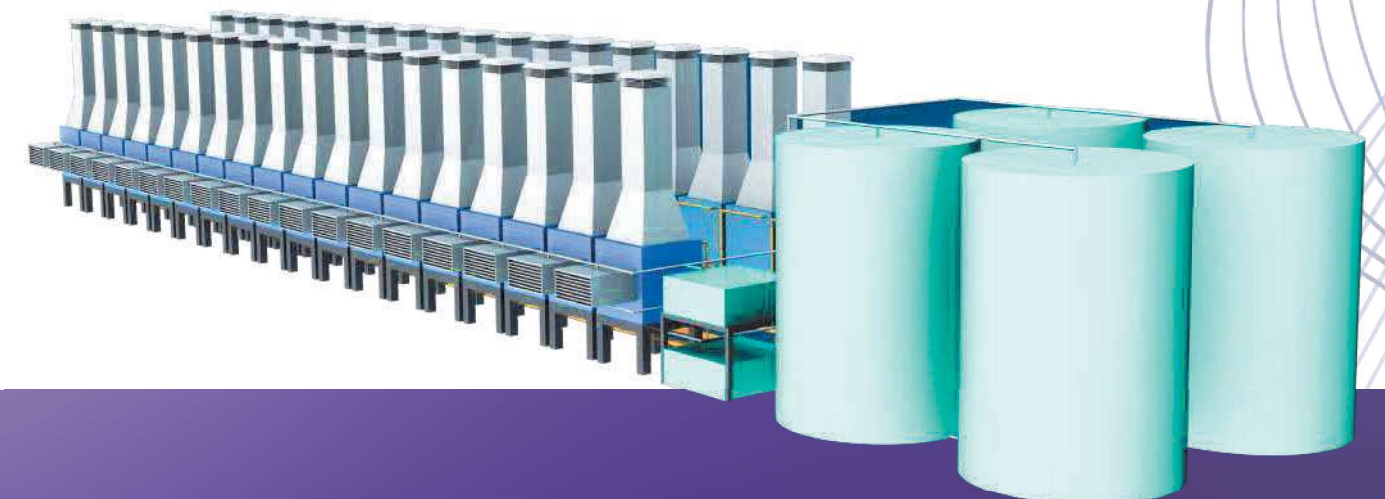
Desde 100.000 litros al día hasta más de 1.500.000 litros al día. GENAQ trabaja en estos proyectos a medida para cubrir sus necesidades específicas.

Applications

- Suministro de agua residencial
- Industria alimentaria
- Procesos industriales
- Plantas de embotellado
- Proyectos a medida
- Otras



Agua
del
aire



Otros Productos y Servicios

Kit de repuestos

Compuesto por componentes específicos para cada gama de generadores, diseñado para sustituir de forma rápida y eficaz las piezas defectuosas, garantizando el funcionamiento continuo del generador.

Kit de consumibles

Conjunto de componentes diseñados para el mantenimiento regular del equipo, que generalmente se sustituyen cada año, garantizando un rendimiento continuo y un funcionamiento óptimo.



Kit de repuestos

- Tubo Polietileno 10 mm
- Codo conexión rápida 10 X 10 mm
- Sonda Temperatura 3 M (Ntc)
- Filtro Aire F7
- Saco Zeolita
- Controlador electrónico GENAQ
- Compresor
- Lámpara UV
- Kit Arranque Compresor
- Fuente Aliment 120w 24v
- Bomba De Agua
- Cartucho ultrafiltración
- Cartucho Carbon Activo
- válvula Solenoide 220v
- Boya De Nivel
- Cartucho Remineralizador
- Ficha Conector Para Controlador
- Cartucho Sedimentos

- Cuerpo Filtro Zeolita Vacio
- Rele 230ac
- Filtro Aire Anti-insectos
- Presostato Baja 0.1-1.0bar
- Presostato Alta
- Interruptor magnetotérmico
- Rele 2 Contactos
- Rele 2 Contactos 24v
- Rele Base 2 Cont
- Te conexión rápida 10x10x10
- Adaptador Espiga Lisa conexión 1/4
- 2 Ventilador Axial
- Contactador eléctrico

Kit de consumibles

- Filtro Aire F7
- Lámpara UV Led
- Saco Zeolita
- Cartucho Ultrafiltracion

- Cartucho Carbón Activo
- Cartucho Remineralizador
- Cartucho Sedimentos
- Filtro Aire Anti-insectos



Kit de repuestos

- 2 interruptores magnetotérmicos
- Filtro hidráulico Y
- Bobina Electroválvula
- Pulsador De Servicio
- Cartucho ultrafiltración
- Cartucho Carbon Activo
- Cartucho Sedimentos
- Cuerpo Filtro Zeolita Vacio
- Boya De Nivel
- Base Para Rele 4 Contactos
- Conector rápido 4p Macho
- Te conexión rápida 10x10x10
- Conector rápido 4p Hembra
- Rele 4 Contactos
- Rele 2 Contactos
- Conector rápido 2p Hembra
- Conector rápido 2p Macho
- Base Rele 2 Contactos
- Adaptador Espiga Lisa conexión 10x3/8
- Conector Para Electroválvula
- Ventilador Radial
- Controlador electrónico GENAQ
- Ficha Conector Para Controlador
- Sonda Humedad

Kit de consumibles

- Cartucho ultrafiltración
- Cartucho Sedimentos
- Cartucho Carbon Activo
- Filtro hidráulico Y

- Presostato Alta
- Sonda presión 30bar
- Sonda presión 11bar
- Sonda Temperatura 3 M (Ntc)
- Saco Zeolita
- Cartucho Remineralizador
- válvula Solenoide 220v
- Boya De Nivel Exterior
- 2 Bomba De Agua
- Router Tp-Link
- Tubo Polietileno 10 mm
- Adaptador Espiga Lisa conexión 1/4
- Adaptador conexión 1/4" X 10 mm
- Codo conexión rápida 10 X 10 mm
- Fuente Aliment 120w 24v
- Lámpara UV Led
- Variador De Frecuencia
- Presostato Baja 0.1-1.0bar
- Electroválvula Frigorífica
- Variador De Frecuencia
- Compresor

- Filtro Aire Anti-insectos
- Saco Zeolita
- Cartucho Remineralizador
- Lámpara UV Led



nimbus n500
by GENAQ

Kit de repuestos

- Tubo Polietileno 10 mm
- 2 Filtros Aire Anti-insectos
- Saco Zeolita
- Bomba De Agua
- Compresor
- Analizador Red 65a
- Arrancador Suave
- Bomba De Agua 7,9 L/Min
- Controlador electrónico GENAQ
- Lámpara UV
- Pantalla GENAQ
- Válvula De expansión electrónica
- Sonda Humedad
- Fuente Aliment 120w 24v
- Cartucho ultrafiltración
- Sonda presión 30bar
- Sonda presión 11bar
- Rele Control Fases
- Cartucho Carbon Activo
- Boya De Nivel

- Interruptor De Corte Corte
- Interruptor Diferencial
- Ficha Conector Para Controlador
- Cartucho Sedimentos
- Presostato Alta
- Rele 24 V
- Contenedor Filtro De Vaso
- Presostato Baja 0.1-1.0bar
- Sonda De Temperatura (Pt1000)
- Rele 4 Contactos
- Rele 2 Contactos 24v
- Base Rele 2 Contactos
- Sonda De Temperatura (Ntc)
- Ventilador Radial
- Interruptor Cambio De Fase
- 3 interruptores magnetotérmicos
- Base Para Rele 4 Contactos
- Te conexión Hid 3/8 X 3
- Conector Codo 3/8
- Conector Recto 3/8"

Kit de consumibles

- Calcita Granel
- Saco Zeolita
- Lámpara UV
- Cartucho Ultrafiltracion
- Cartucho Carbon Activo

- Filtro Hidraulico Y
- Cartucho Sedimentos
- Filtro Aire Antinsectos
- Cartucho Filtro 20 Micras



nimbus n4500
by GENAQ

Kit de repuestos

- Calcita Granel
- Filtro 50mcr Lavable
- Compresor
- Ventilador Radial
- Controlador electrónico GENAQ
- Bomba Dosificadora De Cloro
- Analizador Red
- Bomba De Agua
- Válvula Descarga Culata
- Lámpara UV
- Transformador eléctrico
- Fuente De Alimentación 240 W
- Fuente De Alimentación 120 W
- Filtro De Aire F7
- Válvula De expansión electrónica
- 2 interruptores magnetotérmicos
- 3 interruptores Diferenciales
- Sonda Humedad
- Sonda presión 30bar
- Sonda presión 11bar
- Válvula Solenoide Hidráulica
- Boya De Nivel Interior

- Contactor eléctrico
- Temporizador eléctrico
- Transformador Intensidad
- Interruptor Nivel
- Contactor eléctrico
- Presostato Alta 19bar
- Núcleo Filtro De Refrigerante
- Filtro Hilo Bobinado
- Filtro De Sedimentos
- Transformador De Intensidad
- Bobina Electroválvula
- Filtro Aire Anti-insectos
- Carbon Activo Granel
- Presostato Baja 0.1-1 Bar
- Sonda De Temperatura (Pt1000)
- Manómetro Hidráulico
- Rele 4 Contactos
- Rele 2 Contactos
- Base Rele 4 Contactos
- Sonda De Temperatura (Ntc)
- Base Rele 2 Contactos
- Boya Bomba Dosificadora De Cloro

Kit de consumibles

- Calcita Granel
- Filtro 50mcr Lavable
- Saco Zeolita
- Lámpara UV

- Filtro Aire F7
- Filtro Aire Anti-insectos
- Carbon Activo Granel
- Cartucho Filtro 20 Micras



CUMULUS C50
by GENAQ

Kit de repuestos

- Tubo Polietileno 10 mm
- 2 Filtros Aire Anti-insectos
- Codo conexión rápida 10 X 10 mm
- Saco Zeolita
- Compresor
- Lámpara UV
- Bomba De Agua
- Kit Arranque Compresor
- Fuente Aliment 120w 24v
- Control electrónico GENAQ
- Cartucho ultrafiltración
- Cartucho Carbon Activo
- Boya De Nivel
- Cartucho Remineralizador

Kit de consumibles

- Filtro Aire Anti-insectos
- Saco Zeolita
- Lámpara UV
- Cartucho ultrafiltración

- Cartucho Sedimentos
- Boya De Nivel Exterior
- Cuerpo Filtro Zeolita Vacio
- Presostato Baja 0.1-1.0bar
- Presostato Alta
- Rele 2 Contactos 24v
- Interruptor magnetotérmico
- Rele Base 2 Cont
- Conector hidráulico Rector 3/8"
- 2 Sondas De Temperatura (Ntc)
- Ventilador
- Temporizador eléctrico
- Interruptor Diferencial
- Te conexión Hid 3/8 X 3

- Cartucho Carbon Activo
- Cartucho Remineralizador
- Cartucho Sedimentos



CUMULUS C500
by GENAQ

Kit de repuestos

- Tubo Polietileno 10 mm
- Calcita Granel
- Codo conexión rápida 10 X 10 mm
- Sonda Temperatura 3 m (Ntc)
- Saco Zeolita
- Compresor
- Ventilador Radial
- Analizador Red 65a
- Arrancador Suave
- Bomba De Agua 7,9 L/Min
- Controlador electrónico GENAQ
- Lámpara UV
- Pantalla GENAQ
- Válvula De expansión electrónica
- Sonda Humedad
- Fuente Aliment 120w 24v
- Cartucho ultrafiltración
- Sonda presión 30bar
- Bomba De Agua

Kit de consumibles

- Saco Zeolita
- Lámpara UV
- Cartucho ultrafiltración
- Cartucho Carbon Activo

- Cartucho Carbon Activo
- Boya De Nivel
- Interruptor De Corte
- Interruptor Diferencial
- Ficha Conector Para Controlador
- Cartucho Sedimentos
- Filtro Aire Anti-insectos
- Rele 230ac
- 2 Interruptores magnetotérmicos
- Contenedor Filtro De Vaso
- Presostato Baja 0.1-1.0bar
- Sonda De Temperatura (Pt1000)
- Presostato Alta
- Rele 4 Contactos
- Cartucho Filtro 20 Micras
- Base Para Rele 4 Contactos
- Válvula Solenoide 220v
- Sonda presión 11bar

- Filtro hidráulico Y
- Cartucho Sedimentos
- Filtro Aire Anti-insectos
- Cartucho Filtro 20 Micras



Kit de repuestos

- Calcita Grael
- Filtro 50mcr Lavable
- Compresor
- Ventilador Radial
- Controlador electrónico GENAQ
- Bomba Dosificadora De Cloro
- Analizador Red
- Bomba De Agua
- Válvula Descarga Culata
- Lampara UV
- Transformador eléctrico
- Fuente De Alimentación 240 W
- Fuente De Alimentación 120 W
- Filtro De Aire F7
- Válvula De expansión electrónica
- 2 interruptores magnetotérmicos
- 3 interruptores Diferenciales
- Sonda Humedad
- Sonda presión 30bar
- Sonda presión 11bar
- Válvula Solenoide Hidráulica
- Boya De Nivel Interior

- Contactor eléctrico
- Temporizador eléctrico
- Transformador Intensidad
- Interruptor Nivel
- Contactor eléctrico
- Presostato Alta 19bar
- Núcleo Filtro De Refrigerante
- Filtro Hilo Bobinado
- Filtro De Sedimentos
- Transformador De Intensidad
- Bobina Electroválvula
- Filtro Aire Anti-insectos
- Carbon Activo Grael
- Presostato Baja 0.1-1 Bar
- Sonda De Temperatura (Pt1000)
- Manómetro Hidráulico
- Rele 4 Contactos
- Rele 2 Contactos
- Base Rele 4 Contactos
- Sonda De Temperatura (Ntc)
- Base Rele 2 Contactos
- Boya Bomba Dosificadora De Cloro

Kit de consumibles

- Calcita Grael
- Filtro 50mcr Lavable
- Saco Zeolita
- Lámpara UV

- Filtro Aire F7
- Filtro Aire Anti-insectos
- Carbon Activo Grael
- Cartucho Filtro 20 Micras



Kit de asistencia técnica

Incluye herramientas y componentes clave para sistemas hidráulicos, eléctricos y de control, lo que facilita el mantenimiento y la reparación rápida y eficiente de los equipos.

- USB 8gb
 - Pantalla
 - Cable Convertidor Usb-Rj45
 - Válvula De Retención
 - Cable Ethernet 1,5m
 - Válvula Esfera Hh
 - Te conexión rápida 10x10x10
- Conexión rápida 14 X 10 mm
 - Manguera Negra Vv-F 3x1mm2
 - Adaptador Espiga Lisa conexión Rápida
 - Manguera Rojo 05z1-K 1mm2
 - Llave De Los Generadores
 - Borna Clip

Botella GENAQ

- Capacidad : 700 mL
- Fabricado con aluminio reciclado, una alternativa sostenible para reducir el uso de plástico.



Extensión de la garantía

Una vez que la garantía estándar ha expirado, se puede ampliar en las mismas condiciones de entrega de componentes, asistencia técnica y acceso al Control en línea (kiconex).

- 1 año
- 2 años

Asistencia técnica

La asistencia técnica incluye soporte técnico in situ y soporte remoto de segunda línea. La garantía y el plan Connected incluyen soporte remoto de segunda línea.

En caso de necesitar soporte técnico in situ o soporte remoto de segunda línea (fuera de la garantía o del plan Connected), este servicio se puede utilizar con una tarifa diaria o por horas.

Se puede activar una vez que haya expirado el período de garantía.

Plan conectado

El plan anual Connected incluye asistencia técnica ilimitada en una segunda línea, así como acceso y actualización de la plataforma de control en línea (kiconex).

Se puede activar una vez que haya expirado el período de garantía.

Depósitos externos

Depósitos de agua externos que se pueden conectar a cualquier generador compatible con ellos. Todos incluyen las conexiones hidráulicas necesarias y boyas de nivel.

Depósito sin estructura metálica	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)	Depósito con estructura metálica	Dimensiones (Altura x Anchura x Profundidad)
2.000 L	1650 x 790 x 1850 mm	-	-
600 L	1350 x 735 x 735 mm	-	-
200 L	920 x 570 x 570 mm	200 L	1098 x 600 x 762 mm
50 L	530 x 390 x 390 mm	50 L	1630 x 542 x 688 mm

Depósito Externo (50 L)

Depósito sin estructura metálica



Depósito con estructura metálica



Depósito Externo (200 L)

Depósito sin estructura metálica



Depósito con estructura metálica



Depósito sin estructura metálica (600 L)



Depósito sin estructura metálica (2000 L)



Boyas de nivel

Se añadirán boyas flotantes para medir el nivel del agua a cualquier depósito de agua externo.

Boyas laterales de nivel

- 1 x Nivel superior
- 1 x Nivel inferior
- Requieren perforación lateral del tanque



Boyas de nivel flotante

- 1 x Nivel superior
- 1 x Nivel inferior
- No requieren perforación lateral del tanque





www.genaq.com

GENAQ Technologies S.L.
Bulevar Los Santos 44
14900 - Lucena - Spain

+34 957 625 712
www.genaq.com
info@genaq.com

